

F25K137R - F25R “classic symmetric” fork cartridge kit Kawasaki ZZR1400 (ZX14) my 12/20

EN

FORK KIT PARTS

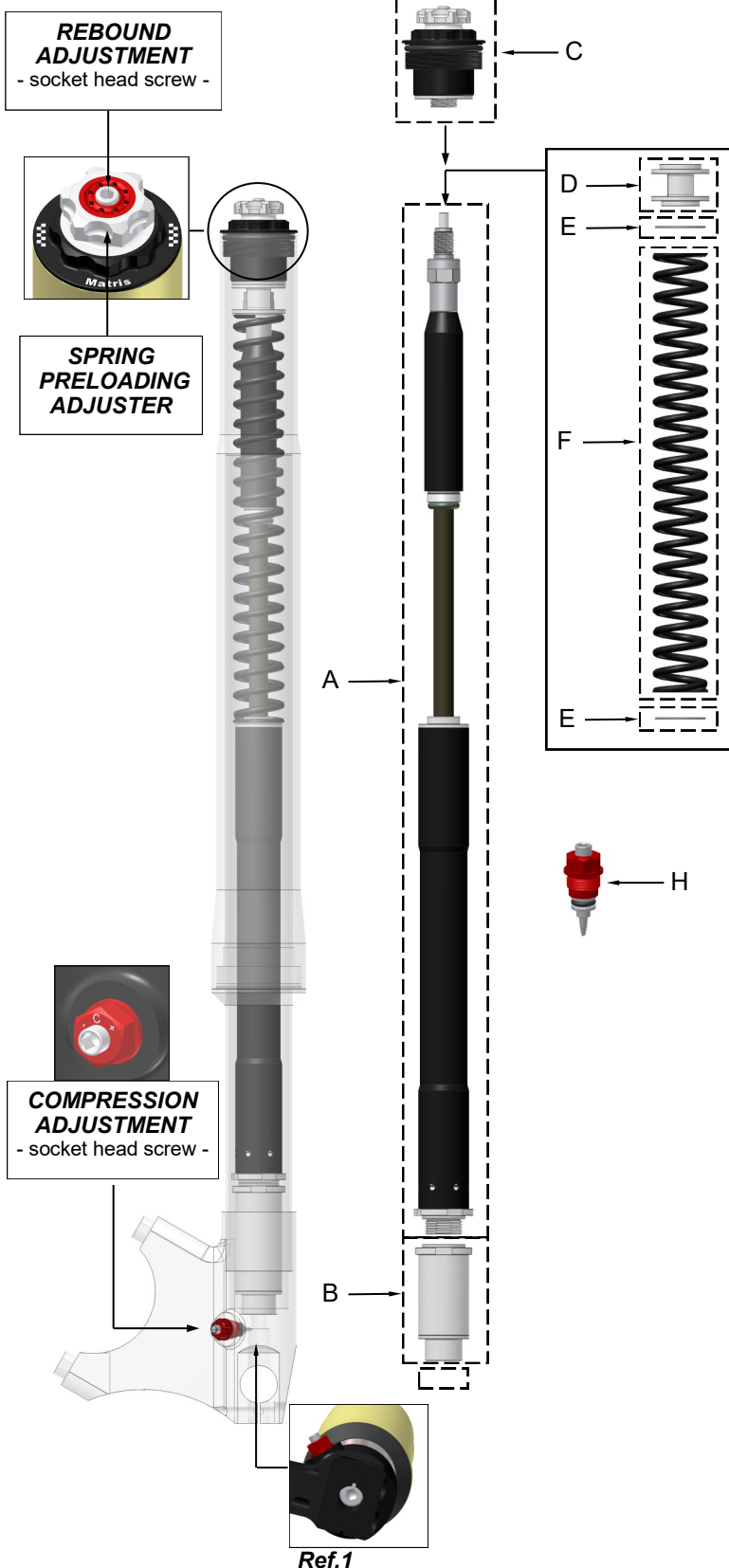
- | | |
|-------------------------------|---------------------|
| A- Cartridge Ø 25 | B- Cartridge spacer |
| C- Fork cap | D- Spring spacer |
| E- Spring washer | F- Spring 33-260 |
| H- Compression adj. unit | |
| Motorex ForkOil SAE 2.5W (I1) | |

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

- 1- Remove the original fork cartridge and the original compression adjustment.
- 2- Thoroughly clean fork tubes and bottom avoiding all damages to oil seals and guide bushings
- 3- Re-assemble bushings and oil seals and add grease to all sliding parts
- 4- Assemble Compression adjustment unit “H” (included in the kit) on the fork bottom.
- 5- Position the cartridge spacer “B” with screwed the hydraulic cartridge “A” inside the fork tube. Make sure it is firmly on its bottom base.
- 6- Tighten the lower screw on cartbridge spacer “B” (**ref.1**)
Note: for the tightening torques, follow the service manual.

AIR BLEEDING INSTRUCTIONS

- 1- Slowly pour oil into the fork so that it flows inside the cartridge.
Slide rod up and down several times to bleed any air bubbles out of the cartridge.
- 2- Adjust oil level according to the setup card.
Note: the oil level must be measured without spring and the rod pushed completely down.
- 3- Position the fork kit parts as following:
 - “E” spring washer
 - “F” spring
 - (**Note:** before assembly, remove the protective, cleaning and degreasing well the spring)
 - “E” spring washer
 - “D” spring spacer
- 4- Take the pumping rod to the maximum extention
- 5- Fix and tighten the pumping rod onto the fork cap “C”
Torque load 20Nm
- 6- Screw the fork cap onto the fork tube (make sure you do not damage the O-ring placed on the fork cap)
Torque load 5Nm

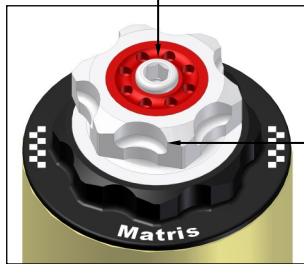


ATTENTION
To remove the fork and tightening torques,
follow the service manual



Matris srl
Via Industriale 26 - 36043 Camisano Vicentino (VI) - Italy
tel +39 (0)444 411636 - info@matrisdampers.com - www.matrisdampers.com

F25K137R - F25R “classic symmetric” fork cartridge kit Kawasaki ZZR1400 (ZX14) my 12/20 (fork Kayaba)



**REBOUND
ADJUSTMENT**
- socket head screw -

**SPRING
PRELOAD**



The fork kit parts are supplied ready to fit.
During assembling and fitting the fork kit, to avoid damage to the components, make all adjustments with the fork kit mounted on the fork.

Not act on the adjustments when the fork caps or cartridges are disassembled.

Make sure that the settings are in the full open position (Compression & Rebound) and full unloading (Spring Preload).

RECOMMENDED ADJUSTMENT SETUP

Fork Length	as the original
Rebound adjustment	20 click
Compression adjustment	10 click
Spring rate N/mm	10.5 N/mm
Spring preload	12 click
Oil level	140 mm
Stroke	120 mm
Heigh from top plate mm	

Setup 2

Rebound adjustment	Clik
Compression adjustment	Clik
Spring rate	N/mm
Spring preload	Clik
Oil level	mm
Stroke	mm
Heigh from top plate mm	



**COMPRESSION
ADJUSTMENT**
- socket head screw -



COMPRESSION & REBOUND adjustment
To count the rebound and compression clicks:
from fully closed, turn anticlockwise

SPRING PRELOAD adjustment
from fully open, turn clockwise
2 clicks = 1 mm



All technical interventions for maintenance and/or modification of the product must be performed by Matris Company or a Matris authorized service center.

F25K137R - F25R "classic symmetric" fork cartridge kit Kawasaki ZZR1400 (ZX14) my 12/20

ITA

FORK KIT PARTS

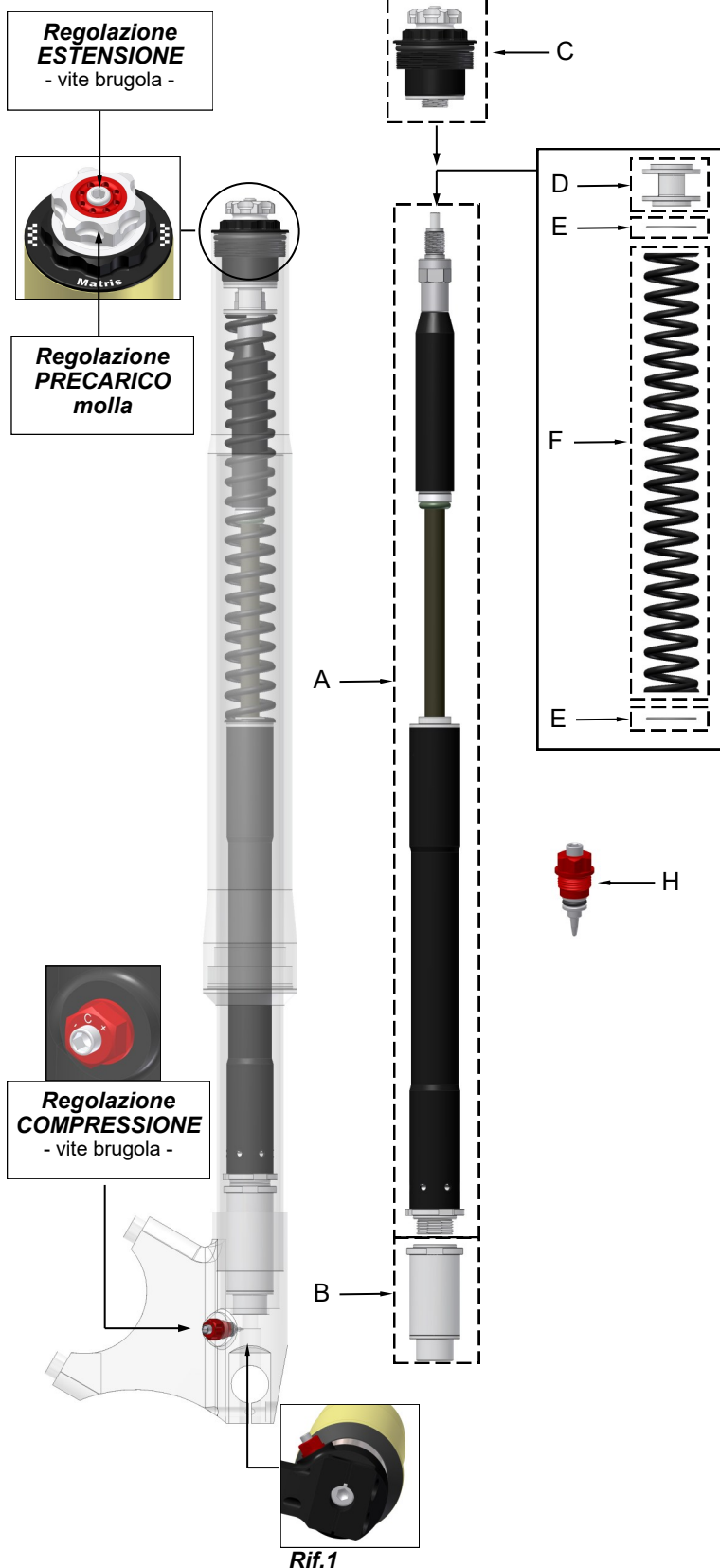
- | | |
|-------------------------|--------------------------|
| A. Cartuccia Ø 25 | B. Distanziale cartuccia |
| C. Tappo forcella | D. Distanziale molla |
| E. Rondella molla | F. Molla 33-260 |
| H. Regolaz. Compresione | |
- Motorex ForkOil SAE 2.5 W (I1)

PROCEDURA DI MONTAGGIO

- 1- Rimuovere la forcella dalla moto e smontare la cartuccia originale e la regolazione di compressione originale.
- 2- Pulire bene fodero, canna forcella e piedino. Fare attenzione a non rovinare paraolio e boccole di scorrimento.
- 3- Rimontare boccole e paraolio sul fodero ingrassando bene le parti sottoposte a scorrimento.
- 4- Montare il set valvola di regolazione compressione sul piedino forcella.
- 5- Posizionare all'interno della forcella il distanziale "B" assemblato alla cartuccia idraulica "A". Assicurarsi che il kit forcella sia ben posizionato nella sua sede.
- 6- Fissare la vite inferiore al distanziale "B" (**rif.1**). Per le coppie di serraggio delle viti seguire il manuale di officina.

PROCEDURA DI SPURGO

- 1- Riempire poco a poco la forcella con l'olio. Fare confluire l'olio all'interno della cartuccia. Eliminare eventuali vuoti d'aria che si creano in essa muovendo ripetutamente e lentamente l'asta su e giù.
- 2- Stabilire il livello dell'olio come consigliato nella scheda setup.
Nota: Il livello dell'olio va portato a misura senza la molla, con l'asta pompante a fine corsa (tutta in giù) e la canna o il fodero tutto giù.
- 3- Posizionare in sequenza i seguenti componenti del kit:
 - "E" rondella molla
 - "F" molla (**Nota:** prima dell'assemblaggio, togliere il protettivo, pulendo e sgrassando bene la molla).
 - "E" rondella molla
 - "D" distanziale molla
- 4- Portare l'asta pompante in massima estensione.
- 5- Avvitare e fissare l'asta pompante al tappo forcella "C". Coppia di serraggio 20Nm.
- 6- Avvitare il tappo forcella al fodero. Fare attenzione a non danneggiare la guarnizione ORing del tappo forcella. Coppia di serraggio 5Nm.

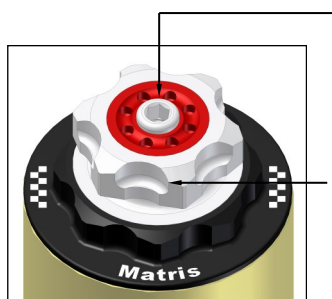


ATTENZIONE



Per lo smontaggio della forcella e le coppie di serraggio delle viti, seguire il manuale di officina

F25K137R - F25R "classic symmetric" fork cartridge kit Kawasaki ZZR1400 (ZX14) my 12/20 (fork Kayaba)



**Regolazione
ESTENSIONE**
- brugola -

**Regolazione
PRECARICO
MOLLA**



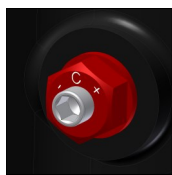
Il kit è consegnato pronto per il montaggio.
Per evitare danni ai componenti della forcella, effettuare tutte le regolazioni a kit e forcella montati.
Non agire sulle regolazioni a forcella e tappi smontati.
Assicurarsi sempre che le regolazioni siano in posizione tutto aperto (Estensione & Compressione) e tutto scarico per Precarico molla.
Le regolazioni e tarature devono essere effettuate a forcella montata.

TARATURE CONSIGLIATE

Lunghezza forcella	come originale
Reg. Estensione	20 click
Reg. Compressione	10 click
Costante molla	10.5 N/mm
Precarico molla	12 click
Livello olio	140 mm
Corsa	120 mm
Altezza da piastra forcella	

SETUP 2

Reg. Estensione	Clik
Reg. Compressione	Clik
Costante molla N/mm	N/mm
Precarico molla	Clik
Livello olio	mm
Corsa	mm
Altezza da piastra forcella	



**Regolazione
COMPRESSIONE**
- brugola -



Regolazione COMPRESSIONE & ESTENSIONE

I click di riferimento per estensione e compressione vanno contati da tutto chiuso agendo in senso antiorario

Regolazione PRECARICO MOLLA
Da tutto aperto, girare in senso orario
2 click = 1 mm



Interventi tecnici per manutenzione e/o modifica del prodotto devono essere fatti da Matris srl o Centro Assistenza Autorizzato.